

REALIDAD Y FUTURO

DEPORTE ADAPTADO

Josep Lluís Amador Núñez
Presidente
FCEDF

DEPORTES PARA TODOS...

DEPORTISTAS SIN ADJETIVOS

LOS INICIOS

- Inicios 1959/1968
- Tres impulsores:

Joan Antoni Samaranch
Joan Palau Francàs
Pere Cervera

Primeros pasos

- * **Casa de la Caridad**, complejo asistencial.
- * **Campo de Santa Rita**, espacio deportivo.

EL GRAN SALTO

- * Roma '60 - Tokio'64 no participación.
- * Tel-Aviv '68, debut después de 8 años de ausencia.
- * Barcelona '92, la Paralimpiada de la integración.

RETROCESO EN PARTICIPACIÓN

- * Atenas 2004
- * Pekín 2008

DATOS ESTADÍSTICOS

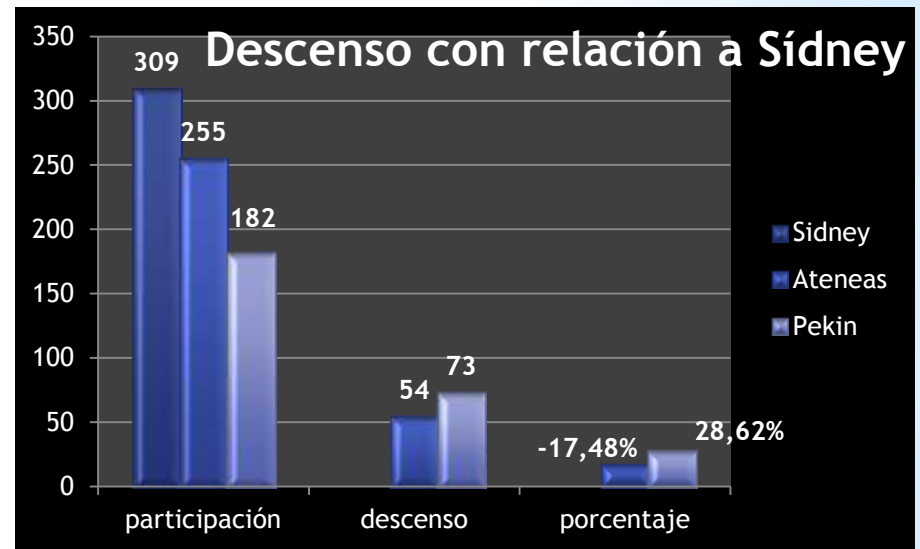


Grafico 1 -Desde Barcelona 1992 a Sídney 2000 hay un equilibrio en la participación-.

Grafico 2 -Como evoluciona el descenso Atenas-Pekín

En 8 años con referencia a Sídney 2000-Pekín 2008.... Hemos tenido un descenso de **127 deportistas 41'10%**. CASI LA PARTICIPACIÓN DE SEUL 88 o Pekín.

Mirando AL FUTURO. Son datos PREOCUPANTES a tener MUY EN CUENTA.

REALIDAD ACTUAL

- * **DEPORTISTA** y su consolidación.
- * **Tocamos techo**, iniciamos el descenso en participación.
- * **Motivar** a los jóvenes.
- * **Valorar** el pasado.

MIRANDO AL FUTURO

- * Valentía a favor de la **IGUALDAD**.
- * Integración **SÍ**, pero sin prisas.
- * Preguntas.....y **muchas dudas**.
- * **Que hacemos** con el recién accidentado?.
- * **Que hacemos** con los grandes discapacitados?.
- * Federaciones autonómicas **DECISIVAS**.

INTEGRACIÓN

- * **SI**. Sin prisas y sin pausas.
- * Integrar la elite siempre es lo **más fácil**.
- * Han sido **52 años** difíciles y de gran **ESFUERZO**.
- * **SI** Integrar al **DEPORTISTA**. **NO** la modalidad deportiva
- * **Vocalía** del discapacitado.
- * La Ley nos **AVALA**.

CAMPAÑAS

- * **Intensas campañas en CAPATACIÓN de nuevos DEPORTISTAS.**
- * **Intensas campañas en PROMOCIÓN:**
Escuelas, -Campeonatos Escolares-, Hospitales, Asociaciones y localidades.
- * **Formación de técnicos.**
- * **Tecnificación.**
- * **Inversión en material deportivo.**
- * **Premiar a los clubs que integren al deporte adaptado**
- * **MÁS APOYO ECONÓMICO**

REFLEXIÓN

- * Sin deporte de **BASE** no hay **FUTURO**.
- * **IGUALDAD** para todos. **DEPORTISTAS SIN ADJETIVOS**.
- * Más **IMPLICACIÓN** institucional.
- * **SI** a la **INTEGRACIÓN**, pero sin prisas.
- * **SI** integración del **DEPORTISTA**. **NO** integración de la **MODALIDAD**

* No olvidemos:

En solo 8 años hemos sufrido un descenso de **127 deportistas 41'10%**.

Somos **OPTIMISTAS??...**

REALIDAD Y FUTURO

DEPORTE ADAPTADO

Josep Lluís Amador Núñez
Presidente
FCEDF